



AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE

SANTOBONO - PAUSILIPON

Via Teresa Ravaschieri n. 8
(già Via della Croce Rossa n. 8)
80122 Napoli
C.F./P.I. 06854100630

DELIBERAZIONE DEL DIRETTORE GENERALE

UNITÀ OPERATIVA: U.O.C. GESTIONE RISORSE UMANE

OGGETTO: Avviso pubblico, per titoli e colloquio ex D.P.R. n. 483/97 per conferimento incarico quinquennale di direzione Struttura Complessa "UOC Direzione Medica di Presidio – Modifica Commissione Esaminatrice

Il Direttore della UOC propone quanto di seguito riportato

PREMESSO che:

- con deliberazione del Direttore Generale n. 444 del 07.07.2022 veniva indetto avviso pubblico, per titoli e colloquio, in osservanza degli artt. da 15 a 15 - quattordices del D.Lgs. n. 502/92 e ss.mm.ii., del D.P.R. n. 484/97, della Legge n. 189/2012 e del vigente CCNL dell'area Sanità, per il conferimento dell'incarico quinquennale della Struttura Complessa "Direzione Medica di Presidio";
- con successiva deliberazione n. 819 del 28.12.2022, ad esito del sorteggio pubblico svoltosi in data 04.11.2022 giusta nota prot. n. 21555/2022, veniva nominata la Commissione esaminatrice;

VISTA le note prott. n. 4418 del 23.02.2023 e n. 5156 del 06.03.2023 aventi ad oggetto la precitata deliberazione n. 819/2022 relative ai provvedimenti da adottarsi in conformità a quanto suggerito dal RPTC con disposizione prot. n. 6654 del 17.04.2018;

CONSIDERATO che, in attuazione di dette misure, tenuto conto dei nominativi estratti nel richiamato sorteggio pubblico, è possibile procedere alla sostituzione del 1° componente sorteggiato con il relativo supplente Dott.ssa ORTOLANI Rosanna (ASL Napoli 1 Centro – Regione Campania), ed alla conseguente nomina, quale componente supplente, del Dott. LEMETRE Emilio (ASL Napoli 1 Centro – Regione Campania) già sorteggiato quale componente con funzione di riserva;

ATTESO inoltre che, in considerazione della nomina della D.ssa Maria Vittoria Montemurro quale nuovo Direttore Sanitario dell'AORN Santobono Pausilipon, giusta deliberazione n. 246 del 04.04.2023, si rende, altresì, necessario provvedere alla sostituzione del componente aziendale della Commissione de quo in luogo del Dott. Vincenzo Giordano, già titolare dell'incarico;

RICHIAMATI:

- il D.Lgs. n. 502/92 e ss.mm.ii
- il DPR n. 484/97;
- il vigente CCNL dell'area della dirigenza sanitaria;

PROPONE

di modificare parzialmente la Commissione Esaminatrice per il conferimento di incarico quinquennale di direzione della Struttura Complessa "UOC Direzione Medica di Presidio" di cui alla deliberazione n. 819/2022.

Il Responsabile del Procedimento

Dr. Andrea Colella

(firmato digitalmente)

Il Direttore UOC GRU

Dr.ssa Alessandra Covino

(firmato digitalmente)

Acquisito il parere favorevole del Direttore Amministrativo che sottoscrive per conferma

Il Direttore Amministrativo

Dott.ssa Daniela Mignone

(firmato digitalmente)

Acquisito il parere favorevole del Direttore Sanitario che sottoscrive per conferma

Il Direttore Sanitario

D.ssa Maria Vittoria Montemurro

(firmato digitalmente)

IL DIRETTORE GENERALE

In virtù dei poteri conferitigli con D.P.G.R.C. N. 171 DEL 09/12/2020

Alla stregua dell'istruttoria compiuta dalla Unità Operativa proponente o che predispone l'istruttoria, nonché dell'espressa dichiarazione di regolarità resa dal responsabile di tale Unità Operativa con la firma apposta in calce.

Per tutto quanto in premessa espresso e che qui si intende integralmente richiamato:

DELIBERA

1. di modificare parzialmente la Commissione Esaminatrice per il conferimento di incarico quinquennale di direzione della Struttura Complessa UOC "Direzione Medica di Presidio" di cui alla deliberazione n. 819 del 28.11.2022 nella composizione di seguito specificata:

Componenti titolari:

- dott.ssa MONTEMURRO Maria Vittoria - Direttore Sanitario Aziendale
- dott.ssa ORTOLANI Rosanna – ASL Napoli 1 Centro – Regione Campania
- dott. SPIAZZI Raffaele – ASST Spedali Civili di Brescia – Regione Lombardia
- dott. VANNUCCI Mauro - USL Toscana Nord-Ovest - Regione Toscana

Componenti supplenti:

- dott. LEMETRE Emilio – ASL Napoli 1 Centro – Regione Campania
- dott. CRISTOFANO Michele – Azienda Ospedaliera Pisana – Regione Toscana
- dott. BASSOLI Luca Maria – ATS di Brescia - Regione Lombardia

2. di precisare che, nel caso di sopravvenuta indisponibilità /impedimento di uno o più dei componenti titolari, la Commissione resta costituita con la partecipazione dei corrispettivi componenti supplenti nell'ordine individuati;
3. di stabilire che il compenso dei componenti della Commissione Esaminatrice sarà determinato, con separato atto, in base alla normativa vigente in materia;
4. di pubblicare il presente provvedimento sul sito web aziendale www.santobonopausilipon.it – nella sezione "Bandi di concorso" e contestualmente nella sezione "Amministrazione Trasparente";
5. di trasmettere il presente atto alla UOC Gestione Risorse Umane per il seguito di competenza.

Il Direttore Generale

Dr. Rodolfo Conenna

(firmato digitalmente)

