

## Final Inspection Report

Numero riferimento Cliente : ns rif. 2024/863/TICK  
Numero riferimento Olympus : 52104115

### OlympusCustomerService

Olympus Italy S.R.L.

Via Modigliani 45  
20054 Segrate (Milano)  
E-Mail:

### Cliente

AZ. AUTON. SANTOBONO  
Althea Italia spa  
VIA MARIO FIORE 6  
80129 NAPOLI  
E-Mail: luigi.cuomo@althea-group.com

### Strumento

Modello : PCF-PH190L  
Matricola : 2041554  
CustomerAssetID :

Il dispositivo ha superato l'ispezione finale ed è stato testato secondo gli standard di qualità Olympus. E' sicuro e pronto per l'utilizzo previa disinfezione

### Risultato dell'ispezione

nr.	Inspection Name	Risultato prima della ri-ispezione	Risultato dopo la ri-ispezione
1	Ispezione della Tenuta	Fallito	Passato
2	Ispezione della continuità elettrica	Passato	Passato
3	Resistenza interna ad alta frequenza	N/A*1	Passato
4	Capacità elettrostatica del tratto di inserzione	N/A*1	Passato
5	Isolamento Tubo di inserzione	Passato	Passato
6	Verifica isolamento del terminale distale	Fallito	Passato
7	Ispezione della connessione del connettore del portaluca	Passato	Passato
8	Funzioni ID - Modelli con chip Scope ID incorporato che utilizzano processori video GIR	Passato	Passato
9	Verifica funzione NBI - Modelli con capacità NBI	Passato	Passato
10	Verifica immagine - illuminazione	Passato	Passato
11	Controllo immagine - White/Black Dots	Passato	Passato
12	Disturbi in immagine/immagine scopare angolando	Passato	Passato
13	Controllo immagine - bagliore/striscia	Passato	Passato
14	Ispezione dell'immagine - Bagliore con accessorio/pinza / Immagine fantasma/ Effetto flare Near-view	N/A*1	Passato
15	Posizione Aspetto Pinza	N/A*1	Passato
16	Controllo immagine - Risoluzione	Passato	Passato
17	Verifica inclinazione immagine	N/A*1	Passato
18	Inclinazione angolazione/Visione Incrociata	N/A*1	Passato
19	Controllo immagine - appannamento	Passato	Passato
20	Ispezione funzione SW	Mano mancata	Passato
21	Contatto acqua	Passato	Passato
22	Ispezione alimentazione dell'acqua	Passato	Passato
23	Volume di erogazione aria	Passato	Passato
24	Controlli dell'Area Umidità: Sistema di Canali	Passato	Passato
25	Volume di aspirazione	Impossibile	Passato
26	Volume Alimentazione dell'Aria al minimo	Passato	Passato
27	Passaggio della pinza	Fallito	Passato
28	Ispezione funzione RFID - Modelli con built-in RFID Chip	Passato	Passato
29	Verifica passaggio spazzolino per la pulizia	Fallito	Passato
30	Rotazione della manopola comandi/Indicazioni di Angolazione/Gioco della manopola/Angoli di flessione	Impossibile	Passato
31	Manopola comandi - coppia	N/A*1	Passato
32	Posizione manopole (neutra)	Passato	Passato
33	Rotazione libera simultanea della manopole alto-basso/destra-sinistra	N/A*1	Passato

nr.	Inspection Name	Risultato prova della ispezione	Risultato globale la ispezione
34	Posizione della Manopola di Bloccaggio dell'angolazione destra-sinistra	N/A*1	Passato
35	Slittamento freno manopole U/D-RL (rotazione simultanea)	Passato	Passato
36	Verifica freni manopole UD/RL	Passato	Passato
37	Angolo di ritorno del tratto angolabile	Impossible	Passato
38	Angolo/forma della flessione (passiva) del tratto angolabile	Impossible	Passato
39	Aspetto generale	Fallito	Passato
40	Ispezione del fascio p-luce	Passato	Passato
41	Cappuccio distale (c-cover) - Graffi, ammaccature, incrinature o impatti	Passato	Passato
42	Aspetto dell'Ugello	Passato	Passato
43	Obiettivo - Crepe, schegge, graffi o macchie	Passato	Passato
44	Obiettivo LG - crepe, schegge, graffi o macchie	Passato	Passato
45	Guainetta - tensione, allentamento, graffi o deterioramento	Passato	Passato
46	Guainetta - Pieghe/cedimenti	Passato	Passato
47	Guainetta distale - verifica diametro colla	N/A*1	Passato
48	Guainetta - Usura del collante e verifica condizione della legatura	Passato	Passato
49	Proprietà di curvatura del tratto di inserzione	Passato	Passato
50	Torsione del tratto di inserzione	Passato	Passato
51	Curvatura e usura tubo di inserzione, curvatura e usura tubo di inserzione sul cono di protezione	Passato	Passato
52	Connessione di una parte della Sezione del Tratto Angolabile con il passive bending	Passato	Passato
53	Connessione di una parte della Sezione del Tratto Angolabile al tratto di inserzione	Passato	Passato
54	isolamento esterno Leva Freno UD	Passato	Passato
55	Gap nella parte aderente della manopola comandi UD/RL e della manopola blocco angolazione RL	N/A*1	Passato
56	Attacco connettore del portaluca	N/A*1	Passato
57	Ispezione etichettatura	Passato	Passato
58	Ispezione funzione UDI Label Read	Impossible	Passato
59	Rimozione dell'acqua del canale dell'endoscopio	Passato	Passato

N/A\*1 Questa verifica di ispezione è rilevante solo per l'ispezione Finale.  
N/A\*2 Non è stato possibile condurre questa verifica di ispezione a causa di un difetto generale.

### Protocollo di test Test di Sicurezza elettrica ed impermeabilità dell'endoscopio

Terra	3,81	Ω	Passato
Resistenza interna ad alta frequenza	16,67	Ω	Passato
Capacità elettrostatica	6901	pF	Passato
Isolamento del tratto di inserzione	2,1	MΩ	Passato
Isolamento del terminale distale	9999	MΩ	Passato
Risultato Generale			Passato

Data : 02.08.2024

Questo è un documento automatico, valido anche se privo di  
firma